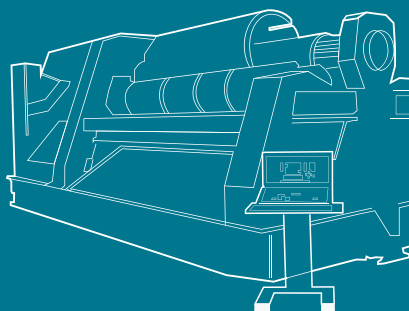
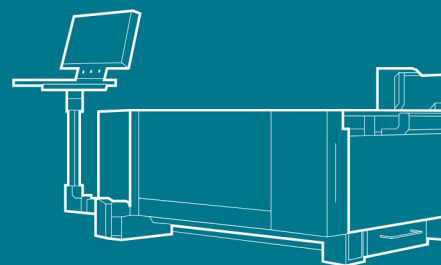


ГИБОЧНОЕ / ЛАЗЕРНОЕ / ЛИСТООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ

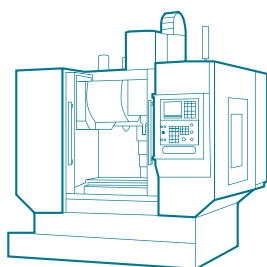
**Гибочное
оборудование**



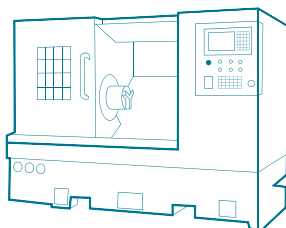
**Лазерное
оборудование**



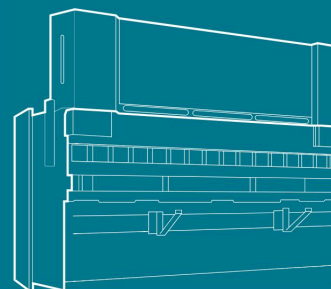
**Фрезерное
оборудование**



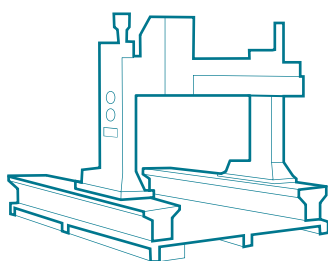
**Токарное
оборудование**



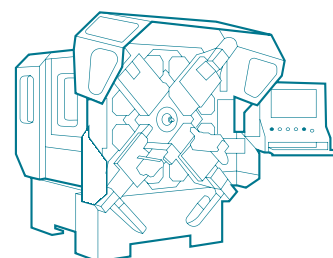
**Листообрабатывающее
оборудование**



**Аддитивные
технологии**



**Специализированное
оборудование**



Инкор



Поставка
металлообрабатывающего
оборудования с ЧПУ



Точный подбор станка
под конкретные задачи



ПНР и сервисное
обслуживание



Обучение операторов,
наладчиков
и обслуживающего персонала

2014

год основания
компании

200

человек
штат

100+

станков стабильно
на складе в РФ

3500

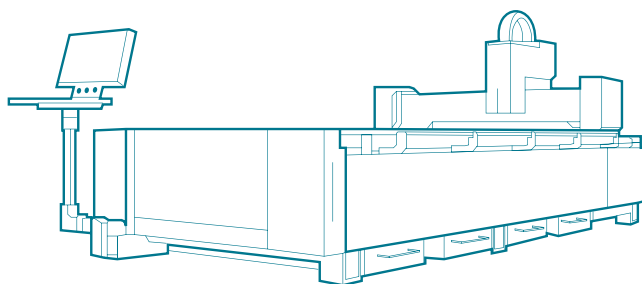
ед. оборудования
запущено

70

инженеров

2500м²

склад



Полный цикл поставки, обслуживания и **инжиниринг**



Содержание



- Гидравлические листогибочные прессы
- Оптоволоконные лазерные станки
- Гидравлические гильотинные ножницы
- Панелегибы



- Оптоволоконные лазерные станки
- Оптоволоконные труборезы



- Высокоскоростные лазерные труборезы
- Лазерные труборезы с поворотной головой



- Валковые листогибочные станки
- Профилегибочные станки

ADH Machine Tool

Компания **ADH Machine Tool** является профессиональным производителем листообрабатывающего оборудования, такого как листогибочные прессы, станки для лазерной резки, панелегибочные станки, гильотинные и пресс-ножницы.

История развития **ADH Machine Tool** берет начало в 1982 году, и уже более 40 лет компания находится в постоянном развитии и усовершенствовании своего производства. Приверженность компании технологиям и НИОКР, а также стремление к высочайшему качеству позволяют станкам **ADH Machine Tool** сохранять высокую конкурентоспособность на мировом рынке. **ADH Machine Tool** позиционирует себя как всемирно известного поставщика комплексных интеллектуальных решений для листообработки. Компания также предлагает индивидуальные решения, адаптированные к уникальным требованиям каждого клиента.

Стандартизированные процессы и поточное производство на заводе **ADH** гарантируют стабильность качества оборудования. Большое внимание компания уделяет контролю качества, безопасности работы с оборудованием, а также удобству его использования.

ЛИСТОГИБОЧНЫЕ ПРЕССЫ

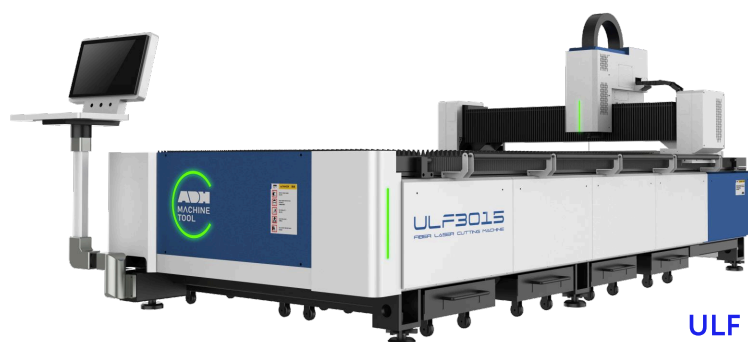
Серия **WAD/WADE/WC67E** представляет собой листогибочные прессы с серво-гидравлическим/гидравлическим приводом, который позволяют работать в условиях энергосбережения, высокой эффективности и защиты окружающей среды.



Количество управляемых осей: от 2 до 24
 Контроллер: ESTUN (Китай)/ DELEM (Нидерланды)/ ESA (Италия)
 Усилие гибки: от 4 до 3000 тонн
 Длина гиба: от 1300 мм до 10000 мм
 Скорость холостого хода: 70-220 мм/с
 Скорость рабочей подачи: 6-17 мм/с
 Система крепления инструмента: AMADA-PROMECAM
 (Возможны опционально другие системы)

УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

Установка лазерной резки серии **ULF** предназначена для раскроя листового металла, оснащен одним рабочим столом. Электрический шкаф/лазер интегрирован с оборудованием без вторичной разборки и сборки, чтобы избежать загрязнения оптических комплектующих и сократить время установки. Модульные соединения просты и удобны для обслуживания.



ULF

Мощность лазера: 1 - 60 кВт
Площадь обработки: 3000*1500 -
26000*3200 мм

Станок лазерной резки серии **ULE** предназначен для раскроя листового металла, оснащен сменным столом и кабинетной защитой, что обеспечивает быструю смену стола за 15 секунд. Операции резки и подачи материала могут выполняться одновременно, что приводит к значительному повышению эффективности производства.

Мощность лазера: 1 - 20 кВт
Площадь обработки: 3000*1500 -
12000*3200 мм



ULE

УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

Установка лазерной резки **ULFT** с интегрированной конструкцией лазера и трубореза позволяет эффективно резать как листы, так и трубы с помощью одной единицы оборудования. Он обеспечивает высокую точность, быструю обработку, минимальный диаметр лазерного луча, ровный рез, удобную эксплуатацию и низкое энергопотребление.

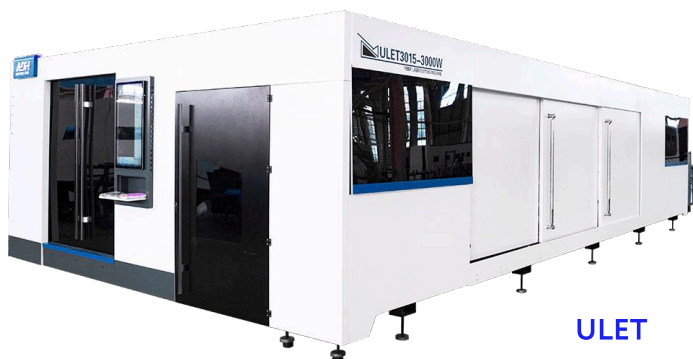


ULFT

Мощность лазера: 1 - 60 кВт
Площадь обработки: 3000*1500 - 24000*3200 мм
Диаметр трубы: 20 - 350 мм

Станок лазерной резки со сменными столами и кабинетной защитой серии **ULET** предназначен для раскроя листового металла и резки труб. Интеграция конструкции для резки листов и труб достигается за счет единого оборудования, которое позволяет резать листы, круглые и квадратные трубы с высокой точностью и скоростью, минимальным диаметром лазерного луча, ровным резом, простотой в эксплуатации и низким энергопотреблением.

Мощность лазера: 1 - 20 кВт
Площадь обработки: 3000*1500 - 12000*3200 мм
Диаметр трубы: 20 - 350 мм



ULET

УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ

Лазерный станок серии FPC, предназначенный для прецизионной резки труб. Его инновационная конструкция позволяет достичь высокой скорости резки при сохранении исключительной точности и стабильности. Этот передовой станок оснащен двойным пневматическим приводом и четырьмя когтевыми зажимами с длинным ходом, что позволяет быстро загружать и менять трубы. Благодаря этим передовым характеристикам станок является идеальным выбором для резки труб любой формы.



FPC

Мощность лазера: 1 - 12 кВт
Диаметр трубы: 20 - 550 мм
Категория труб: Круглые,
квадратные, овальные,
прямоугольные, треугольные и т.д.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ГИЛЬОТИННЫЕ НОЖНИЦЫ

Гильотинные ножницы серии Q11K - разновидность гильотинных ножниц прямого хода, в которых реализована функция автоматической регулировки зазора между ножами и автоматической регулировки угла резания. При резке листов толщиной более 13 мм модели серии Q11K обладают большим преимуществом с точки зрения цены и эффективности.

Длина реза: 2500 - 8000 мм
Режущая способность: 6 - 40 мм
Скорость резания: 3 - 25 рез/мин
Угол резания: 0,5 - 4 град.
Ход заднего упора: 20 - 1000 мм
Контроллер: ESTUN (Китай)/ DELEM (Нидерланды)/CYBELEC (Швейцария)
Гидравлическая система: Bosch-Rexroth (Германия)



ПАНЕЛЕГИБОЧНЫЙ СТАНОК

Панелегибочные станки серий PB1400S, PB1400P предназначены для гибки тонколистового металла. Благодаря своей конструкции станок обеспечивает высокую точность и скорость гибки. Скорость гибки составляет 0,2 сек/гиб, что значительно повышает производительность.



Диапазон толщин: 0,35 - 3 мм
Максимальная ширина: 2500 мм

G·WEIKE

Компания **GWeike Tech Co., Ltd.**, основанная в июле 2004 года в Китае, является одним из крупнейших производителей лазерного оборудования на севере Китая. Это высокотехнологичная корпорация с производственными базами площадью более 200 тыс. м² и годовой производственной мощностью более 20 000 единиц.

GWeike более 20 лет занимается собственными исследованиями в области лазерной технологии. В интеллектуальной собственности компании более 130 национальных патентов, а выпускаемые продукты прошли сертификацию CE, FDA, ISO 9001.

На сегодняшний день продукция **GWeike Laser** представлена в более чем 150 странах и регионах, включая США, Канаду, Австралию, Европу, Юго-Восточную Азию, где пользуется большой популярностью.

ОПТОВОЛОКОННЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Серия LN - это станки средней мощности: от 1500 до 6000 Вт. Оборудованы двухсторонним приводом на оси Y, используются серводвигатели Inovance, Тайваньские высокоточные рейки APEX и направляющие HIWIN, французский редуктор Motoreducer. Скорость холостого хода до 80 м/мин.

Источник лазерного излучения: Raycus/IPG

Режущая голова: RayTools/BOCI/Precitec

ПО: CypCut



LN II

ОПТОВОЛОКОННЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Серия GA – индустриальная серия, это высокопроизводительные станки лазерной резки металла с кабинетной защитой и автоматической сменой столов. **Диапазон мощностей: от 3000 до 12000 Вт.** Отличаются превосходным качеством резки и высокой скоростью обработки. Скорость холостого хода до 100 м/мин.

Станки кабинетного типа - полная защита от лазерного излучения. Время смены - всего 15 секунд. Пока идет обработка очередной заготовки - в безопасном пространстве происходит разгрузка готовых изделий и загрузка нового листового материала.



GA

Источник лазерного излучения: Raycus/IPG

Режущая голова: RayTools/BOCI/Precitec

ПО: CypCut

ОПТОВОЛОКОННЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Серия LNR предназначена для раскроя листового металла и труб, оснащена одним рабочим столом и модулем трубореза. Рабочее поле для раскроя листа – 3050x1530 мм, максимальная длина трубы – 6000 мм. Пневматический патрон модуля трубореза позволяет обрабатывать трубы диаметром от 20 до 240 мм. Станки серии LNR комплектуются источником лазерного излучения **от 1000 до 6000 кВт**.

Скорость холостого хода до 80 м/мин, максимальная скорость вращения патрона – 80 об/мин.

Серия LNR позволит вам эффективно сэкономить пространство и снизить затраты на обслуживание и эксплуатацию, так как одно устройство выполняет несколько функций.

Источник лазерного излучения: Raycus/IPG

Режущая голова: RayTools/BOCI/Precitec

ПО: CypCut



ОПТОВОЛОКОННЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Серия GKS-SL – широкоформатный лазерный станок портального типа. Отличается уникальным устройством станины, собранной из модулей, которая полностью разбирается и собирается. Портал установлен на балки оси Y с направляющими и косозубой рейкой, которые крепятся к фундаменту. **Диапазон мощностей: от 6000 до 30000 Вт.** Впечатляющие размеры рабочего поля: до 3200x24000 мм. Опционально возможна установка поворотной режущей головы.

Источник лазерного излучения: Raycus/IPG

Режущая голова: RayTools/BOCI/Precitec

ПО: CypCut

GKS-SL



LF	Мощность, Вт	Размеры, мм	Особенности
LN (LN II)	1500-6000	1500x3000-2000x6000	Электрошкаф может быть вынесен отдельно или интегрирован с оборудованием
GA (GA II)	3000-12000	1500x3000-2500x6000	Защитная кабина, автосмена столов
GH	12000-40000	2000x4000 -2250x12500	Защитная кабина, автосмена столов
GKS-SL	6000-30000	2500x12000-3200x24000	Портальный станок: модульная конструкция станины. Опционально: поворотная голова для резки под углом 45°

ОПТОВОЛОКОННЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ ТРУБОРЕЗЫ

Серия GKS6016T2 – профессиональный лазерный труборез, предназначенный для резки круглых труб, квадратных труб, прямоугольных труб, швеллера, уголка, двутавровых балок и другой профилированной стали диаметром от 10 до 160 мм и длиной до 6000 мм. **Диапазон мощностей в данной серии: 1500-6000 кВт.** Максимальная скорость вращения патрона - 140 об/мин.



Источник лазерного излучения: Raycus/IPG

Режущая голова: RayTools

ПО: TubePro

GKS6016T2

Серия GKS6024T2 – универсальный лазерный труборез, предназначенный для резки круглых труб, квадратных труб, прямоугольных труб, швеллера, уголка, двутавровых балок и другой профилированной стали диаметром от 20 до 350 мм и длиной до 6000 мм. **Диапазон мощностей в данной серии: 3000-6000 кВт.** Максимальная скорость вращения патрона - 100 об/мин.



Опции:

- Полуавтоматическая система загрузки и разгрузки
- Система загрузки и разгрузки Automatic
- Последующая разгрузочная стойка
- Поворотная голова для резки под углом 45°

GKS6024T2

ANJI JINKE

Anji Qingyun Intelligent Equipment Co., Ltd. – национальное высокотехнологичное предприятие Китая, основанное в 2009 году и специализирующееся на исследованиях и разработках и производстве оптоволоконных лазерных станков для резки стальных труб – лазерных труборезов. Завод выпускает и реализует продукцию под брендом Anji Jinke.

Компания имеет более чем 10-летний опыт работы в области автоматизации оборудования, обладает рядом патентов на изобретения и полезные модели. Anji Jinke занимает лидирующую долю на внутреннем рынке в сегменте резки труб малого и среднего диаметра.

Лазерные труборезы Anji активно применяются в мебельном производстве, автомобилестроении, производстве металлоконструкций и деталей в сфере строительства. Также применение труборезов Anji популярно в узких областях производства фитнес-оборудования, сантехники, различных декоративных элементов, востребованных в строительстве.



Запатентованные собственные разработки Anji Jinke:

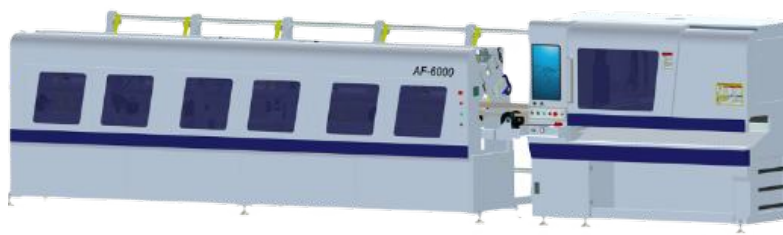
xTubeCut система управления

TubeCUT специализированное ПО для профессиональной резки труб

ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ ТРУБОРЕЗЫ LPC-A4/B4* С ПНЕВМОЗАХВАТОМ И АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧЕЙ ТРУБЫ

*A/B: A – кабинетная защита зоны резки, B – открытая зона резки

Лазерный труборез серии LPC-A4/B4 - идеальное решение для быстрой обработки труб малого и среднего диаметра от 13 до 110 мм.



LPC80-A4-AF6000

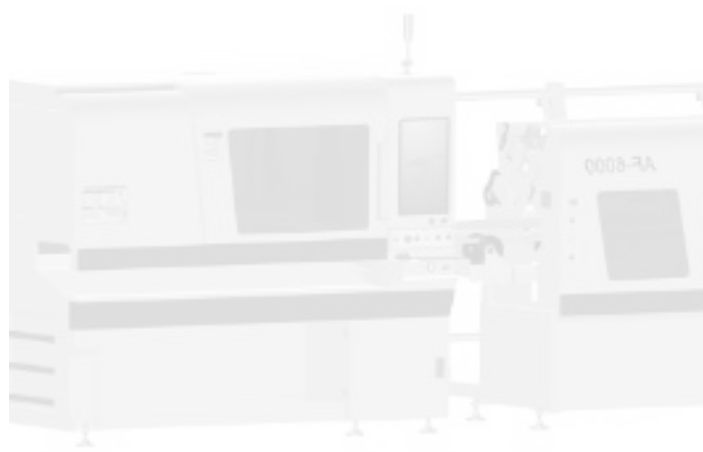
Преимуществом является высокая скорость обработки заготовок с минимальным остатком трубы. А вытягивание трубы в зону резки за счет пневмозахвата - отличительная особенность LPC-A4/B4 от привычных лазерных труборезов.

ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ ТРУБОРЕЗЫ LPC-A4/B4* С ПНЕВМОЗАХВАТОМ И АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧЕЙ ТРУБЫ

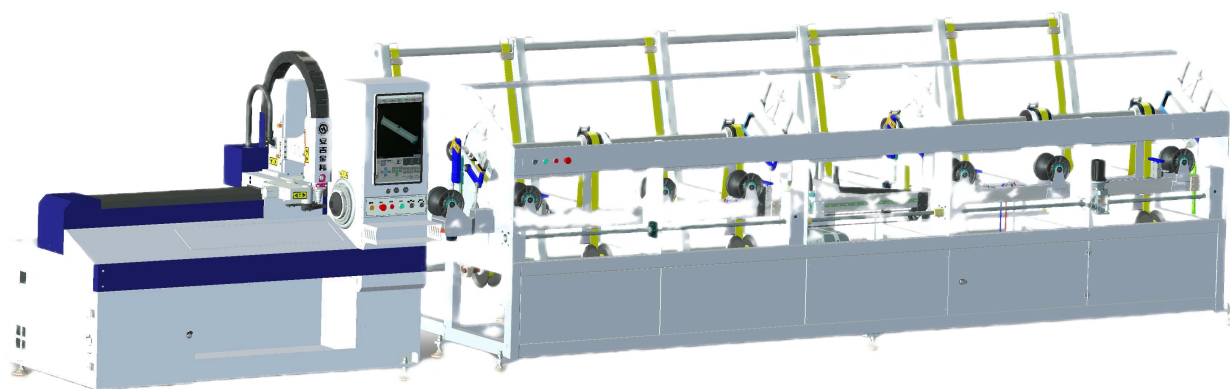
В труборезах данной серии используется цанговый патрон, позволяющий удерживать заготовку с высокой точностью без люфтов и деформаций, или универсальный патрон, не требующий дополнительной оснастки при смене диаметров обрабатываемых труб.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Источник лазерного излучения	Raycus
Мощность лазера, Вт	1500/2000/3000
Диапазон диаметров круглых труб, мм	13-110
Диапазон диаметров квадратных труб, мм	13-80
Ход по оси X/Y/Z, мм	950/60/100
Скорость подачи трубы, сек	5-6
Максимальная скорость холостого хода, м/мин	48
Максимальная скорость вращения патрона, об/мин	150
Длина обрабатываемой трубы, мм	5000-7000
Рекомендуемая длина заготовки, мм	950
Увеличение длины заготовки (опция), мм	до 7000



Ускорение 1,5 G: высокая скорость обработки
Высокая точность резки: $\pm 0,05$ мм
Мин. остаток ≥ 50 мм: сокращение отходов производства

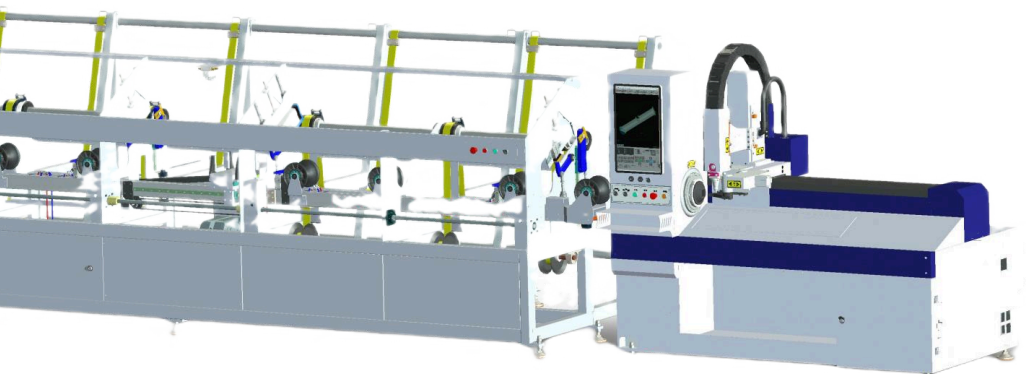


LPC80-B4-BF6000

ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ ТРУБОРЕЗЫ LPC-A5/B5 С СЕРВОЗАХВАТОМ И АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧЕЙ ТРУБЫ

Труборезы серии **LPC-A5/B5** являются оптимальным выбором для решения задач по быстрой обработке труб с необходимостью вырезания отверстий на профильной трубе малого и среднего диаметра от 13 до 110 мм.

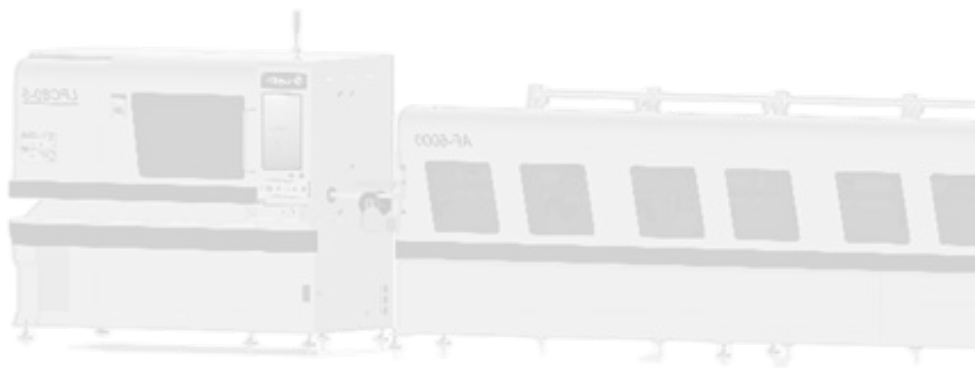
В труборезах данной серии используется цанговый патрон для точной фиксации заготовок и сервозахват, запатентованный компанией Anji, который дополнительно выравнивает естественные изгибы трубы и исключает вибрацию, что необходимо для повышенной точности вырезания отверстий.



LPC80-B5-BF6000

Преимущества LPC-A5/B5 с уникальной технологией сервозахвата:

- Отсутствие следов замятий от схватов, за счет точной настройки усилия сжатия.
- Резка с полным ходом: обработка трубы на всю длину вытягивания с поддержкой трубы по центру для исключения деформаций.



*A/B: A – кабинетная защита зоны резки, B – открытая зона резки

ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ ТРУБОРЕЗЫ LPC-A5/B5 С СЕРВОЗАХВАТОМ И АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧЕЙ ТРУБЫ



LPC80-A5-AF6000

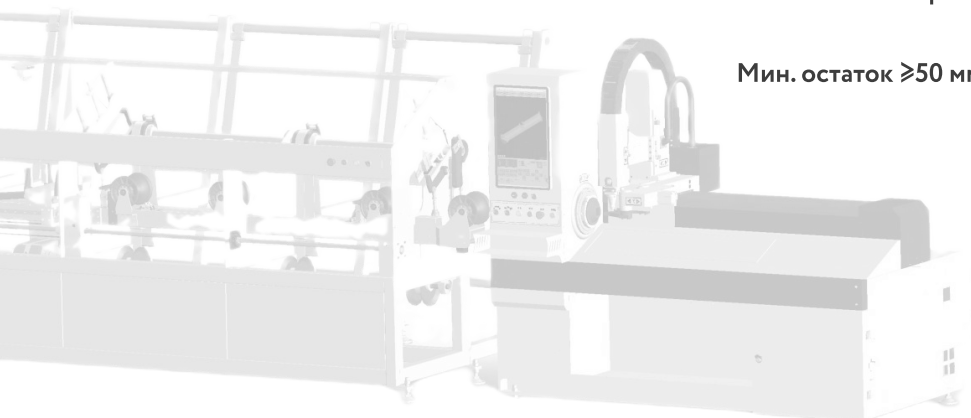
ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Источник лазерного излучения	Raycus
Мощность лазера, Вт	1500/2000/3000
Диапазон диаметров круглых труб, мм	13-80
Диапазон диаметров квадратных труб, мм	13-60
Ход по оси X/Y/Z, мм	1300/50/100
Скорость подачи трубы, сек	5-6
Максимальная скорость холостого хода, м/мин	57
Максимальная скорость вращения патрона, об/мин	300
Длина обрабатываемой трубы, мм	5000-7000
Рекомендуемая длина заготовки, мм	1300
Увеличение длины заготовки (опция), мм	до 7000

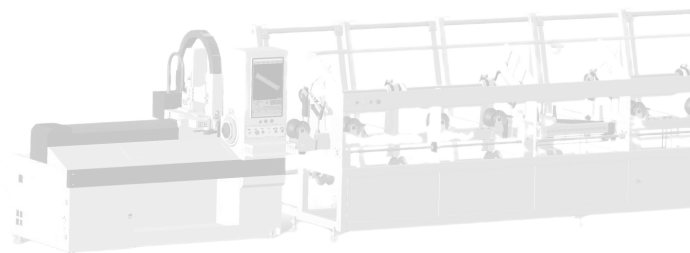
Ускорение 1,5 G: высокая скорость обработки

Высокая точность резки: **±0,05 мм**

Мин. остаток ≥50 мм: сокращение отходов производства



ВЫСОКОСКОРОСТНЫЕ ЛАЗЕРНЫЕ ТРУБОРЕЗЫ LPC-A5/B5 С СЕРВОЗАХВАТОМ И АВТОМАТИЧЕСКОЙ ПОДАЧЕЙ ТРУБЫ



АВТОМАТИЧЕСКАЯ ПОДАЧА ТРУБЫ (AF6000)

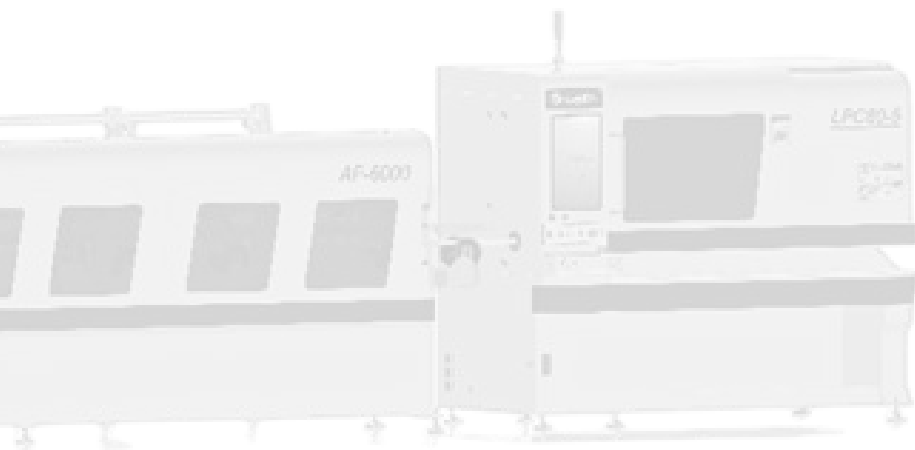
- Обработка пачки трубы с одного касания: не требует дополнительной настройки стойки подачи трубы.
- Запатентованная технология: автоматическая стойка подачи трубы настраивается самостоятельно, согласно 3D модели, загруженной в ПО. Положение трубы определяется автоматически, что упрощает обработку прямоугольных труб.
- Совмещается с лазерными труборезами серий LPC-A4, LPC-A5.
- Автоподача трубы в комплексе с сервозахватом выполняет проверку соответствия трубы выбранной программе раскроя, что минимизирует влияние ошибки оператора на работу оборудования.

ДРУГИЕ ВАРИАНТЫ ПОДАЧИ ТРУБЫ В ЗОНУ РЕЗКИ (ОПЦИОНАЛЬНО):

BF6000 – автоматическая подача с ручной регулировкой диаметра трубы. Подходит для длительной обработки трубы одного диаметра. Совмещается с лазерными труборезами LPC-B4, LPC-B5.

CF6000 – система полуавтоматической погрузки. Предназначена для погрузки обрабатываемых заготовок в зону резки. Высота и ширина трубы устанавливается вручную.

DF6000 – ручная стойка подачи



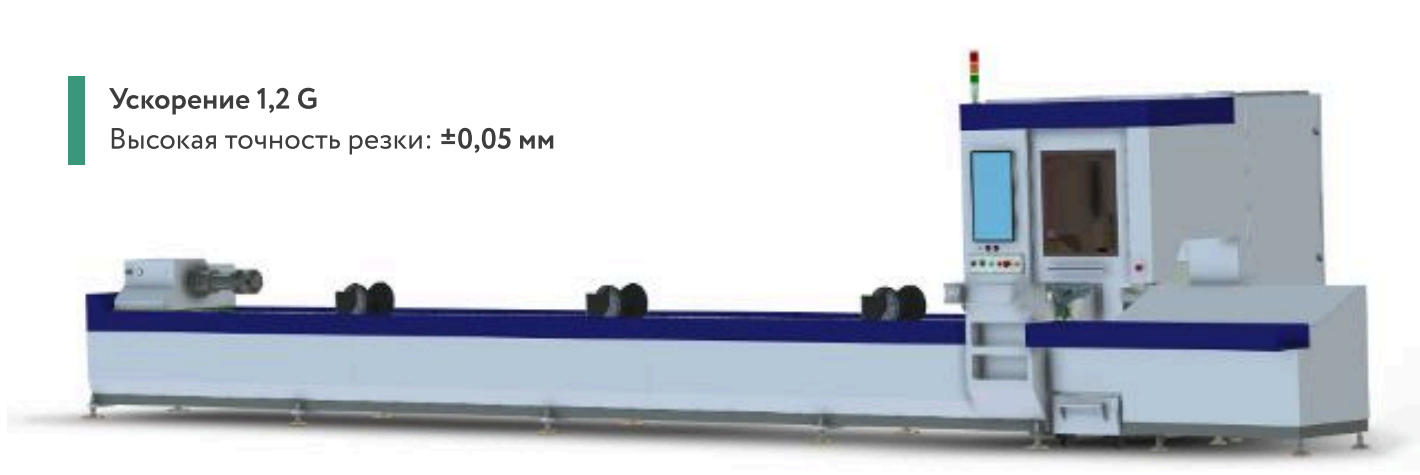
ЛАЗЕРНЫЕ ТРУБОРЕЗЫ A16/A22 С НАКЛОННО-ПОВОРОТНОЙ ГОЛОВОЙ

Лазерный труборез **серий A16 и A22** обладает возможностью резки труб и профилей сложных форм диаметром от 20 до 220 мм **под углом $\pm 45^\circ$** . Применяется в производстве деталей, требующих плотного соединения без щелей и зазоров, а также для снятия фасок для сварки. При этом выполняет и другие основные функции лазерного трубореза – перфорация, прямой рез.

Универсальный зажимной патрон в труборезе серии A16 обладает более высокой скоростью по сравнению с традиционными патронами и надежно удерживает трубы различных форм: круглого, квадратного, овального, прямоугольного и D-образного сечения, а также профили сложных форм – уголки, швеллеры, балки.

Ускорение 1,2 G

Высокая точность резки: $\pm 0,05$ мм



Фиксаторы трубы на патроне поддерживают и дополнительно выравнивают трубу, обеспечивая повышенную точность резки, а также защищают патрон от попадания лазерного луча при резке под углом, гарантируя его более долгий срок службы.

Зона выгрузки с активной поддержкой труб: подходит для резки тонких, слабых труб, особенно круглых, что позволяет эффективно уменьшить колебания влево и вправо и повысить точность расположения отверстий во время резки.

Три колеса переменного диаметра с пневматической опорой делают подачу трубы и резку более стабильным.

ЛАЗЕРНЫЕ ТРУБОРЕЗЫ A16/A22 С НАКЛОННО-ПОВОРОТНОЙ ГОЛОВОЙ

Варианты подачи трубы в зону резки (опционально):

СА – полностью автоматическая загрузка для резки круглых и профильных труб

С – полуавтоматическая загрузка для резки круглых и профильных труб, а также для фасонного проката – уголков, швеллеров и балок



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		A16	A22
Источник лазерного излучения		Raycus	
Мощность лазера, Вт		3000/6000	
Диапазон диаметров круглых труб, мм		20-160	20-220
Диапазон диаметров квадратных труб, мм		20x20-160x160	20x20-220x220
Ход по оси X/Y/Z, мм		7100/±100/-50-150	7100/±130/200
Перемещение/поворот патрона по оси A, град. (°)		±720	
Поворот головы по оси U, град. (°)		±45	
Максимальная скорость холостого хода, м/мин		50	50
Максимальная скорость вращения патрона, R/мин		190	130
Максимальная скорость наклона головы, °/мин		1800	
Максимальная длина обрабатываемой трубы, мм		6300	
Минимальный остаток, мм	Прямая резка	≥90	≥100
	Резка под углом	≥420	≥430

ЛАЗЕРНЫЕ ТРУБОРЕЗЫ LPC-6200

Лазерный труборез для труб и профилей сложных форм диаметром от 20 до 220 мм.

Полный ассортимент автоматических патронов собственной разработки: труборез обладает хорошими характеристиками зажима и перемещения, а патрон может стабильно зажимать квадратные, круглые, овальные, плоские, треугольные, L-образные, двутавровые и другие трубы.



ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Источник лазерного излучения	Raycus
Мощность лазера, Вт	1500/2000/3000/6000
Диапазон диаметров квадратных труб, мм	20-220
Диапазон диаметров квадратных труб, мм	20x20-220x220
Ход по оси X/Y/Z, мм	7100/±130/150
Перемещение/поворот патрона по оси A, град. (°)	±720
Максимальная скорость холостого хода, м/мин	50
Максимальная скорость вращения патрона, R/мин	80
Максимальная длина обрабатываемой трубы, мм	6300

CHAOLI

Nantong Chaoli Rolling Machine Production Co., Ltd. — это профессиональный производитель и поставщик листопркатных станков и металлообрабатывающего оборудования. Компания Chaoli основана в 1997 году и к настоящему моменту занимает значительную долю рынка, присутствуя по всему миру и насчитывая более 2600 клиентов. Chaoli специализируется на листогибочных и профилегибочных станках.

Также **Chaoli** является новым высокотехнологичным предприятием по проектированию, разработке, исследованиям и производству прокатной оснастки.

4-Х И 3-Х ВАЛКОВЫЕ ЛИСТОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ (ВАЛЬЦЫ) СЕРИИ W12 И W11

Валковые листогибочные станки серии W12/W11 способны изгибать стальные листы толщиной от 2 мм до 180 мм и шириной до 12500 мм.

Вальцы сгибают металлические листы в различные формы, включая цилиндрические, конические, дугообразные и другие сложные нестандартные формы. Компания Nantong Chaoli, как профессиональный поставщик листогибочных станков, может предоставить пользователям листогибочные станки, отвечающие конкретным областям применения.

Опционально вальцы могут оснащаться центральной и боковыми поддержками, подающими и принимающими рольгангами, контроллером управления или системой ЧПУ, приспособлением для прокатки конуса, системой охлаждения масла, автоматической системой смазки.

Диапазон толщин: 2 - 180 мм
Максимальная ширина: до 12500 мм
Диаметр валков: 120 – 1300 мм



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЕ СТАНКИ СЕРИИ W24S

Профилегибочные гидравлические станки серии W24S осуществляют гибку профиля различного сечения, включая уголок, швеллер, круглые и квадратные трубы полнотелые (круг, квадрат) и полые (профильная и круглая труба), полосу.

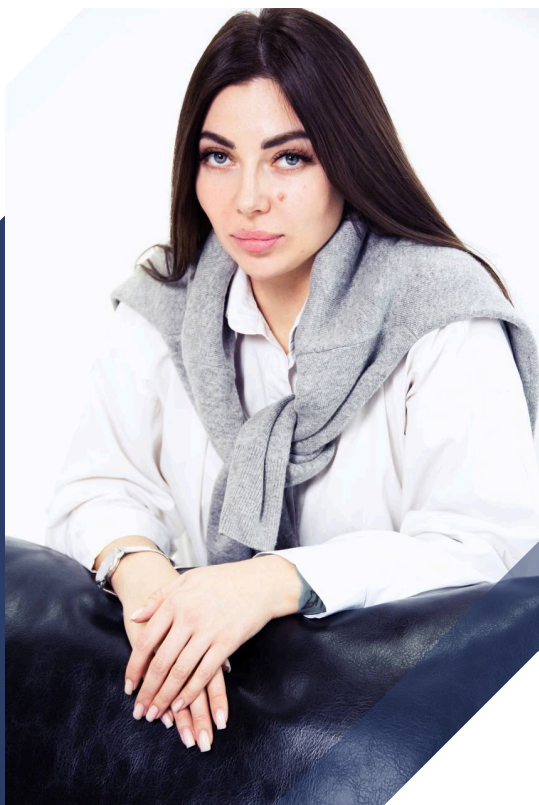
В стандартной комплектации три ведущих вала, выкованные из высокопрочной углеродистой стали, с цифровым отображением, а также боковые валки для коррекции направления. Горизонтальное и вертикальное расположение рабочих валков. Высокопрочная стальная рама. Мощный гидравлический мотор.

Опционально устанавливаются передвижная панель управления и система охлаждения масла.

Гибка уголка: 40x5 – 250x25
Гибка круглой трубы: 42x4 – 323x10
Гибка круглого прутка: 38 - 160
Гибка швеллера: 8 - 50
Гибка полосы: 50x12 – 500x76
Гибка профильной трубы: 45x3 – 200x12



“Развитие листообработывающего направления в России является важным аспектом для многих отраслей промышленности. Это связано с тем, что листообработка позволяет создавать детали и изделия различных форм и размеров, которые могут использоваться в отраслях, таких как авиация, судостроение, автомобилестроение, приборостроение и прочее.”



Маргарита Веснина

Руководитель отдела
листообработывающего оборудования

☎ +7 (919) 463 18 78

✉ vesnina.m@in-core.ru

Главные принципы работы компании “Инкор” в сфере листообработывающих станков:

Качество продукции

Мы предлагаем только высококачественные станки, которые соответствуют всем стандартам и требованиям.

Индивидуальный подход

Мы учитываем пожелания, требования и задачи клиента при выборе оборудования.

Профессионализм и экспертность

Наши специалисты имеют большой опыт работы в данной сфере и всегда готовы помочь в выборе оптимального решения.

Сервис

Техническая служба Инкор работает 24/7 и оперативно решает вопросы гарантийного и постгарантийного обслуживания.

Доступность

Склад со станками и оснасткой, как неотъемлемая часть предприятия, кроме того, **мы даем конкурентоспособные предложения** на наше оборудование и предлагаем выгодные условия сотрудничества, включая возможность оплаты в рассрочку, лизинг и постоплату.

Структура и развитие коммерческих служб Инкора в листообработке включает в себя несколько ключевых аспектов:

1 Поддержка и улучшение качества оборудования, следуя последним инновациям

2 Активная работа над привлечением новых клиентов и укреплением отношений с существующими

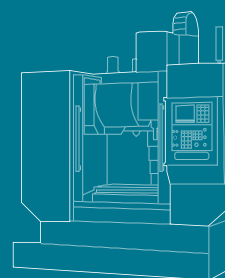
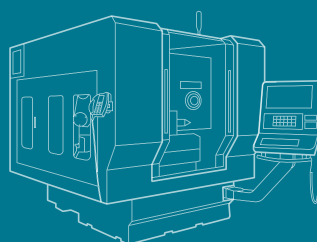
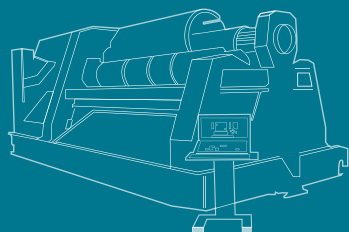
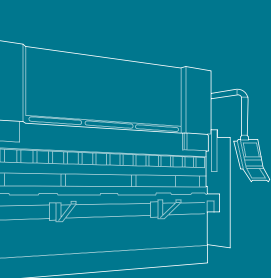
3 Обучение и мотивация персонала, чтобы они могли достигать лучших результатов

4 Важно анализировать рынок и конкурентов, чтобы давать клиентам наиболее выгодные и эффективные предложения.

Инкор использует преимущества не одного решения, отказываясь от преимуществ альтернативного варианта, а напротив, интеграционное мышление, которое позволяет нам, цитируя Уоллеса Стивенса: “Сделать выбор не между чем-либо, а выбор чего-либо.”

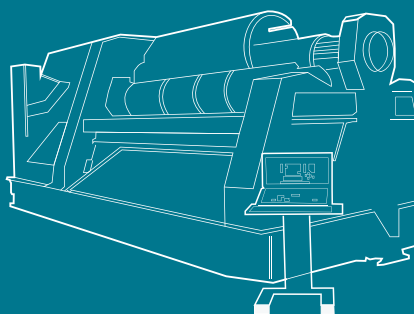


Крылья
для вашего
производства





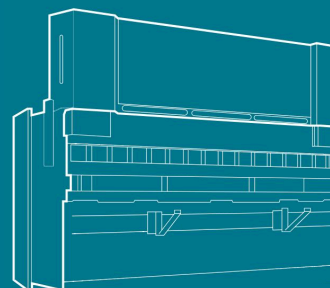
Гибочное оборудование



Лазерное оборудование



Листообрабатывающее оборудование



ООО «ИНКОР»
ТЕЛ.: +7 (342) 235-75-60 (1172)
E-MAIL: INFO@IN-CORE.RU
WWW.IN-CORE.RU